

MonoSeal Detail

Beschreibung und Anwendung

MonoSeal Detail ist eine flüssige, von Hand zu verarbeitende Abdichtung auf Basis von reinem Polyurea mit 3GTX-Technologie. Nach der vollständigen Aushärtung entsteht eine nahtlose, dauerhafte, wasserdichte Membran mit einer Elastizität von 1530%, die gegen starke Temperaturschwankungen beständig ist.

Geeignet für das dauerhafte, wasserdichte Finish von Details auf Dächern. MonoSeal Detail wird ohne Armierungsvlies aufgebracht. Dies vereinfacht und beschleunigt die Beschichtung von Details erheblich. In bestimmten Situationen kann es ratsam sein, eine zweite Schicht MonoSeal Detail aufzutragen, um eine ausreichende Schichtdicke zu erreichen. MonoSeal Detail ist dunkelgrau.

Verfügbare Zertifikate:

- **Brand EN 13501-5^BRoof^(t1) – Warrington Fire Gent**
- **Brand EN 13501-5^BRoof^(t4) – Warrington Fire Gent**

Artikelnummer und Verpackung

23027-2 im Set zu 2,5 kg

Eigenschaften

- Kalt aufzutragen mit Walze, Quast, Kelle und Rake. Ideal für Anwendungsorte, an denen offenes Feuer verboten ist
- Durch die Anwendung der einzigartigen Polyurea 3GTX-Technik ist keine Verstärkung von Kanten und Fugen erforderlich
- Völlig nahtlos, sodass keine Gefahr von undichten Fugen besteht
- Kann auf nahezu alle gängigen Untergründe aufgebracht werden. Gegebenenfalls wird eine Grundierung benötigt
- Keine Alterung durch UV-Strahlung und gute Chemikalienbeständigkeit
- Enthält keine Weichmacher, daher dauerhaft elastisch.
- Rissüberbrückung mit einer Elastizität von 1530%
- Sehr Dampffest und daher ideal für die Sanierung bestehender Dächer unter Beibehaltung der bestehenden Dachdeckung
- Hervorragende thermische Stabilität
- Begehbar bei hohen und niedrigen Temperaturen
- Unempfindlich gegen Temperatur und Feuchtigkeit

Bruchdehnung	1530% (DIN 53504)
Zugfestigkeit	4 MPa (DIN 53504)
Shore-Härte	A65 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Abriebfestigkeit nach	0,3 g
Taber	1000 rot., 1000 g Last, CS18
MU-wert	1000 (sehr Dampffest)

Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Ca. RAL 7024
Dichte	1,26 kg/l gemischtes Produkt

Feststoffgehalt	>98%
VOC Gehalt	40 g/l
Haltbarkeit	Lagertemperatur 15 - 25 °C In ungeöffneter Verpackung, bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar. Die Produkte sollten immer auf Paletten abgestellt werden, um einen direkten Kontakt mit dem Boden zu vermeiden.

Verarbeitungshinweis

Methode	Rolle, Pinsel, Spachtel, Rake
Verbrauch	1,5 – 2,5 kg/m ² /Schicht <i>Je nach Situation</i>
Mischverhältnis	Siehe das Etikett auf der Verpackung
Verarbeitungszeit**	Ca. 35 Minuten
Verarbeitungstemp.	Oberfläche -10 und +50 °C Produkt +15 und +25 °C
Wasserbelastbar*	Bei leichtem Regen: sofort nach der Anwendung Bei starkem Regen: 2 - 4 Stunden
Aushärten	Nach 1 Stunde
Begehbar*	2 – 4 Stunden
Überstreichbar*	12 – 48 Stunden
Chemikalienresistenz*	Nach 7 x 24 Stunden
Mechanische Resistenz*	Nach 3 x 24 Stunden
Verdünnung	Nicht erlaubt
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Für Werkzeuge)

Die Zeiten sind Näherungswerte, die durch veränderliche Umgebungsbedingungen wie (Produkt-)Temperatur, relative Luftfeuchtigkeit, Belüftung und Schichtdicke beeinflusst werden. Die Werte werden gegeben bei 2 mm.

Untergrund

Für ausführliche Informationen zur Untergrundvorbehandlung konsultieren Sie bitte das Informationsblatt „Untergrundvorbehandlung“.

Anwendung und Bedingungen

Das Aufbringen von 2-komponenten-Produkten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% erfolgen. Die minimale Verarbeitungstemperatur und Produkttemperatur beträgt -10 °C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds und des nicht ausgehärteten Materials 3 °C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

Mischanleitung

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

MonoSeal Detail

geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Lufteinschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die härter (B) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Basis (A) (vollständig abgetropft oder geschabt) zu Komponente B (härter) geben und mindestens 3 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

Wird ein 2-komponentenprodukt direkt aus der Basisdose (Mischdose) verarbeitet, darf die Dose nicht vollständig entleert werden, indem die Dose auf den Kopf gestellt wird und leertropft. An den Wänden der Dose können sich noch unvermischte Partikel befinden, die die Eigenschaften der Beschichtung beeinflussen.

Die Durchhärtung erfolgt bei höheren Temperaturen schneller und bei niedrigeren Temperaturen langsamer. Auch die Topfzeit hängt von der Produkttemperatur ab. **Achtung:** Bei kalten Temperaturen ist besonders auf das Mischen zu achten.

Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung die Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen

abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen. Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter www.prokol.com zur Verfügung.

Auf alle unsere Lieferungen, Auftragsannahmen, Mitteilungen, Beratungen und Vereinbarungen finden unsere Allgemeinen Lieferbedingungen Anwendung, die bei der Handelskammer in Eindhoven unter der Nummer 52327159 hinterlegt sind. Alle anderslautenden Bedingungen werden hiermit ausdrücklich zurückgewiesen.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

- * Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- ** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft