

Rocathaan Topcoat 20

Omschrijving en toepassing

Een sterke, **transparante**, watergedragen, 2-componenten PU coating. Rocathaan Topcoat 20 is een permanente topcoating die langdurige bescherming biedt. Geschikt als slijtvaste, niet-vergelende afwerking van kunststof vloeren.

Deze topcoat kan afgewerkt worden in mat of satijn en is ook geschikt voor gebruik op minerale ondergronden voor binnen en buiten toepassing, metalen, hout en gecoate ondergronden.

Rocathaan Topcoat 20, kan indien gewenst, verdunt worden met 5% gedemineraliseerd water.

Artikelnummer en verpakking

Mat	16276-1	1 kg set
Mat	16276-5	5 kg set

Satijn	16277-1	1 kg set
Satijn	16277-5	5 kg set

Eigenschappen

- Zeer geringe vuilaanhechting
- Niet vergelend
- Goed bestand tegen diverse chemicaliën
- Slijt- en goed krasvast
- Niet bestand tegen weekmakers

Slijtvastheid Taber	0,019 g
	1000 omw., 1000 g belasting, CS17

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Transparant
Uiterlijk	Mat of satijn
Dichtheid	1,06 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	35%
VOS gehalte	62 g/l
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum. Producten dienen altijd op pallets te staan om direct contact met de vloer te voorkomen.

Applicatiegegevens

Methode	Micronyl 2-K roller, airless spuit en kwast
Verbruik	Ca. 0,10 kg/m ² /laag <i>Gelijkmatig aanbrengen. Afhankelijk van de kleur en omstandigheden kunnen twee lagen noodzakelijk zijn. Probeer echter geen dikke laag ineens aan te brengen.</i>

Mengverhouding	Zie het etiket op de verpakking
Potlife*	Ca. 4 uur
Verwerkingstemp.	Oppervlak +10 en +30 °C Product +10 en +30 °C
Overschilderbaar*	Min. 6 – 8 uur max. 24 uur
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Water belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Verdunning	Indien gewenst verdunnen met max 5% gedemineraliseerd water. Deze pas toevoegen nadat basis en harder zorgvuldig gemengd zijn.
Reinigingsmiddel	Warm water <i>Afval niet door de gootsteen spoelen.</i>

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte. Zorg voor voldoende ventilatie. Een slechte ventilatie zal de doorharding van het product sterk vertragen.

Ondergrond

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Applicatie en omstandigheden

Kunststof vloerafwerkingen dienen voldoende uitgehard te zijn alvorens een topcoating aan te brengen. Een onvoldoende doorgeharde gietvloer kan leiden tot ongewenste effecten in het oppervlak alsmede het versneld aandrogen van een topcoating.

Hanteer voor de kunststof vloerafwerking een droogtijd van tenminste 18 uur bij 20 °C omgeving- en ondergrondtemperatuur. Lagere temperaturen leiden tot langere droogtijden.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 75%. De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt +10 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

Te verwerken met Micronyl 2-K roller. Benodigde laagdikte is 0,15 kg/m²/laag. Voorkom plasvorming.

* Bij 20 °C en 50% RV.



Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Topcoat 20

Banen nat in nat aanbreng. Vanwege de geringe laagdikte droogt deze coating binnen 20 – 30 minuten aan mede afhankelijk van de omstandigheden.

De aandroogtijd kan worden verlengd door het vermijden van ventilatie, en kachels uit te schakelen. Werk systematisch zodanig dat de randen nog nat zijn wanneer het vloervlak hierop aangesloten wordt.

Het is van belang dat de coating gelijkmatig wordt verdeeld. Indien gewenst het product narollen met een brede roller.

Wanneer er systematisch en met voldoende laagdikte wordt gewerkt is 1 laag toereikend. Belangrijk is dat alle delen goed en gelijkmatig worden geraakt. Om risico te vermijden adviseren wij echter om twee lagen toe te passen voor een optimaal resultaat.

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Meng eerst de bij elkaar horende basis en harder gedurende 2 minuten. Gedurende het mengen zal de viscositeit van het product oplopen. Dit is een normaal verschijnsel.

Na het mengen van de basis en harder indien gewenst 5% gedemineraliseerd water toevoegen. Hierin wederom zorgvuldig mengen. Na menging het product gedurende 5 minuten laten staan alvorens te verwerken.

Bij het aanmaken van delen dient men de basis component apart en zorgvuldig op te roeren en de basis en harder nauwkeurig af te wegen.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

* Bij 20 °C en 50% RV.



Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.nl • info@prokol.nl

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Op al onze leveringen, aanvaardingen van opdrachten, mededelingen, adviezen en overeenkomsten zijn van toepassing onze algemene leveringsvoorwaarden gedeponereerd bij de KvK te Eindhoven onder nr. 52327159. Alle andersluidende voorwaarden worden hierbij nadrukkelijk van de hand gewezen.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst