

ProFast Flooring

Omschrijving en toepassing

ProFast Flooring is een autokatalytische vloercoating op basis van polyurea combinaties. Deze unieke vloercoating is kleurvast en dus geschikt voor binnen en buiten. Deze coating is sneldrogend en eenvoudig met roller en kwast te verwerken. Hij is tot wel 3x beter slijt- en krasvast in vergelijking tot traditionele producten.

Door zijn snelheid is ProFast Flooring uitermate geschikt voor het behandelen van galerijen, balkons, terrassen en trappenhuisen, maar ook voor magazijnen, distributiecentra en productieruimten.

Op basis van ProFast producten kunnen zowel technische (anti-slip) als decoratieve systemen worden samengesteld.

Artikelnummer en verpakking

16200-5	5 kg set
16200-10	10 kg set

Eigenschappen

- Sneldrogend
- Krimp vrij en nagenoeg geurloos
- Kleurvast (alifatisch) en UV bestendig
- Uitstekend kleur en glansbehoud
- Zowel binnen als buiten toepasbaar
- Kan in veel gevallen zonder primer worden toegepast
- Goed bestand tegen chemicaliën (raadpleeg de tabel)
- Tot 3x meer slijt- en krasvast dan traditionele producten
- Bestand tegen weekmakers

Slijtvastheid taber	80 mg
	1000 omw., 1000 g belasting, CS17

Hechtsterkte

- Droge minerale ondergronden > 5,5 MPa
- Vochtige minerale ondergronden > 2,2 MPa

Thermisch

Belasting

Permanent	+80 °C
Kortstondig (maximaal 7 dagen)	+100 °C
Kortstondig (maximaal 12 uur)	+120 °C

Droge warmte

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan.

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Uiterlijk	Glanzend met licht roleffect
Dichtheid	1,25 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
VOS gehalte	Zie veiligheidsblad
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Methode	Roller, kwast, trekker, spaan		
Verbruik	0,15 – 0,30 kg/m ² /laag <i>Ondergrond afhankelijk</i>		
Mengverhouding	665 gram A : 335 gram B		
Potlife**	Bij 15 °C	ca. 35 minuten	
	Bij 20 °C	ca. 30 minuten	
	Bij 25 °C	ca. 25 minuten	
Verwerkingstemp.	Oppervlak	-10 en +30 °C	
	Product	+10 en +25 °C	
Begaanbaar	Bij -10 °C	Na 2,5 uur	
	Bij 0 °C	Na 2 uur	
	Bij 10 °C	Na 1,5 uur	
	Bij 20 °C	Na 1 uur	
	Bij 25 °C	Na 45 min	
Overschilderbaar	Bij -10 °C	Min. 2,5 uur	Max. 48 uur
	Bij 0 °C	Min. 2 uur	Max. 48 uur
	Bij 10 °C	Min. 1,5 uur	Max. 48 uur
	Bij 20 °C	Min. 1 uur	Max. 24 uur
	Bij 25 °C	Min. 45 min	Max. 24 uur
Chemisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur		
Water bestendig*	Na 2 – 3 uur		
Mechanisch belastbaar*	Na 2 – 3 uur		
Verdunning	Bij voorkeur geen. Anders ProFast verdunning. Maximaal 10% en pas toevoegen nadat A en B zorgvuldig gemengd zijn. Het toevoegen van verdunning kan de droogtijden beïnvloeden.		
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)		
Handen	Swarfega Blackbox Reinigingsdoekjes Worden tevens door Prokol geleverd.		

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte. Waarden zijn gegeven bij 0,25 kg/m², 20 °C en 65% RV.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartsand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid tussen de 35 - 85%. Een lage luchtvochtigheid zal leiden tot een langzamere doorharding.

De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt -10 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Lage ondergrond temperaturen zijn van invloed zijn op het verwerkingsgemak en het verbruik van de coating. Indien gewenst kan het product worden verdund. Zie applicatiegegevens.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur. De doorharding van het product is afhankelijk van de aangebrachte laagdikte. Vanaf een verbruik van 0.25 kg/m²/laag in één laag, loopt de doorhardingstijd op.

Na het mengen het mengsel in een gesloten laag aanbrengen op de ondergrond. Vervolgens na-rollen met een brede (50 of 70 cm) vloerroller.

Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa voor normale gebruiksvloeren en 2 MPa voor vloeren met een zware belasting waaronder parkeervloeren.

De ondergrond dient schoon te zijn en vrij van stoffen die een verminderde hechting kunnen veroorzaken. Tevens dient deze ontdaan te zijn van losse delen. De vloer dient blijvend vrij te zijn van drukkend water.

Cement gebonden vloeren dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Cementhuid en betonresten verwijderen middels slijpen of schuren.

Verontreinigde ondergronden voorbehandelen middels vlamstralen. Na het schuren de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken met behulp van een industrie stofzuiger. Wees alert op het fenomeen dat schuren kan leiden tot het vullen van de poriën wat kan leiden tot een verminderde hechting.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 10% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Systeemvoorbeelden

Op basis van ProFast producten zijn diverse systemen samengesteld waaronder gladde, decoratieve en antislip systemen. Hiervoor zijn z.g. systeembladen beschikbaar.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



ProFast Flooring

Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst