

# ProFast Casting Resin TR

## Beschreibung und Anwendung

ProFast Casting Resin TR ist ein kalthärtendes 2-Komponenten-Gießharz. Die Verbindung basiert auf einer lichtstabilen, hybriden Polyurea-Chemie. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist das Mischen und Gießen sehr einfach. Das Produkt ist frei von Weichmachern und Lösungsmitteln. ProFast Casting Resin TR ist insbesondere geeignet:

- zum Gießen qualitativ hochwertiger, transparenter Beschichtungen, als Schutzschicht auf vielen Metallen, Holz und Kunststoffen.
- als Schutzschicht auf Fotoböden.
- zum Gießen komplett transparenter Gussformen.
- als Einkapselungsharz für zahlreiche Produkte.
- als Bindemittel für kolorierte Quarzböden im Außenbereich.
- als Bindemittel für Gummigranulat.

## Artikelnummer und Verpackung

14080-2	im Set zu 2,5 kg
14080-5	im Set zu 5 kg
14080-10	im Set zu 10 kg

## Eigenschaften

- Optimierte entschäumende Eigenschaften für ein einfaches Gießen transparenter Beschichtungen und Formstücke. Feuchtigkeit und Luftpneinschlüsse müssen nicht mittels Vakuum entfernt werden.
- Haftet ohne Grundierung auf den meisten Untergründen.
- Verfügt über eine hohe Verschleiß- und Kratzfestigkeit.
- ProFast Casting Resin TR kann koloriert werden, um spezielle transparente oder komplett deckende Effekte zu erreichen.

Bruchdehnung	65% (DIN 53504)
Zugfestigkeit	± 7 MPa (DIN 53504)
Shore-Härte	A80 ± 5 (DIN 53505)
Abriebfestigkeit nach Taber	85 mg 1000 Rot., 1000 g Last, H18 (ISO 5470-1*)
Abriebfest	>30N (DIN 56656**)

\* Bisphenol AF Epoxid / cycloaliphatischer Härter 630 mg, Rizinusöl / polymerer Härter 450 mg

\*\* Bisphenol AF Epoxy/Cycloaliphatischer Härter <2, Rizinusöl/Polymerhärter <2

## Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Transparent
Einwirkung von Luft/Sauerstoff	Die flüssige Basiskomponente kann vergilben, wenn sie über einen längeren Zeitraum Luft/Sauerstoff ausgesetzt ist.
Dichte	1,11 kg/l gemischtes Produkt

Feststoffgehalt	>96%
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar. Die Produkte sollten immer auf Paletten abgestellt werden, um einen direkten Kontakt mit dem Boden zu vermeiden.

## Verarbeitungshinweis

Methode	Gießen, Pinsel, Rolle, Abzieher, Spachtel
Verbrauch	0,10 - 1,5 kg/m <sup>2</sup> /Schicht <i>Je nach Untergrund.</i>
Mischverhältnis	Siehe das Etikett auf der Verpackung
Verarbeitungszeit **	45 Minuten (Gel timer TC Gerät)
Reaktionszeit	Doppelte Startviskosität 20 Minuten Dreifache Startviskosität 35 Minuten (Kinexus Pro+ Rheometer, Proprietäres Protokoll)
Verdünnung	ProFast Thinner (geruchlos). Fügen Sie nach sorgfältigem Mischen von A und B maximal 5% hinzu. Die Zugabe von Verdünnung beeinflusst die Trocknungszeit.

## Alle Werte ermittelt bei 23 °C

## Mischanleitung

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Luftpneinschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die Basis (A) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Härter (vollständig abgetropft oder geschabt) zu Komponente A geben und mindestens 2-3 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

Wenn Zusätze wie Quarzsand oder ähnliches verwendet werden. erst zugeben, wenn die Mischung homogen ist, danach nochmals gut durchmischen.

Bei der Zusammenführung von nicht komplett gefüllten Behältern müssen beide Komponenten gründlich gerührt und im richtigen Verhältnis gewogen werden.

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

\*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20  
www.prokol.com • info@prokol.com

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**

# ProFast Casting Resin TR

## Oberfläche und Bedingungen

Der Restfeuchtigkeitsgehalt von mineralischen, Beton- oder Calciumsulfatuntergründen darf maximal 10 % betragen.

Für ausführliche Informationen zur Untergrundvorbehandlung konsultieren Sie bitte das Informationsblatt „Untergrundvorbehandlung“.

## Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung der Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

## Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen. Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter [www.prokol.com](http://www.prokol.com) zur Verfügung.

Auf alle unsere Lieferungen, Auftragsannahmen, Mitteilungen, Beratungen und Vereinbarungen finden unsere Allgemeinen Lieferbedingungen Anwendung, die bei der Handelskammer in Eindhoven unter der Nummer 52327159 hinterlegt sind. Alle anderslautenden Bedingungen werden hiermit ausdrücklich zurückgewiesen.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

- \* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- \*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20  
[www.prokol.com](http://www.prokol.com) • [info@prokol.com](mailto:info@prokol.com)

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**