

ProFast Multi TR

Omschrijving en toepassing

Sneldrogende, autokatalytische, oplosmiddelvrije, 2-componenten **polyurea hars** voor universeel gebruik. ProFast Multi-TR kan worden toegepast op mechanisch, thermisch en chemisch belaste ondergronden.

ProFast Multi-TR is met name geschikt als:

- Hechtlaag onder mortel op basis van ProFast Multi-TR, waarbij "nat in nat" kan worden gewerkt in combinatie met ProFast Multi-TR als primer.
- Als transparante verzegeling op minerale vloeren, mortels, troffels en ondergrond met decochips.
- Als sneldrogend mortel in combinatie met Roca Mortelmix 703 in een verhouding van 1:8 tot 1:12 (afhankelijk van de gewenste toepassing en verwerking).
- Als sneldrogende troffelhars in combinatie met (gekleurde) kwartsmaterialen 1:6.
- Als sneldrogende vloei vloer in combinatie met gekleurde kwartsmaterialen 1:4.
- Als primer en/of schraaplaag en als hechtlaag nat in nat onder troffel, giettroffel en reparatie mortels.
- Raadpleeg de aanwijzingen verderop in dit productblad.

Artikelnummer en verpakking

14045-5	5 kg set
14045-10	10 kg set

Eigenschappen

- Breed inzetbaar
- Zeer snelle uitharding
- Uitstekend verwerkbaar
- Volledig oplosmiddelvrij
- Bestand tegen weekmakers en warme banden
- Goed bestand tegen diverse chemicaliën
- Volledig UV-bestendig en niet vergelend

Hechtsterkte

- Droge minerale ondergronden > 5,5 MPa
- Vochtige minerale ondergronden > 2,2 MPa

Thermisch

Belasting

	Droge warmte
Permanent	+80 °C
Kortstondig (maximaal 7 dagen)	+100 °C
Kortstondig (maximaal 12 uur)	+120 °C

In geval van langere thermische belastingen mag in geen geval, vanwege het verwekingspunt, een epoxy primer worden toegepast.

Het toepassen van ProFast Multi-TR als primer geniet dan de voorkeur.

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen is toegestaan. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting.

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Transparant
Uiterlijk	Glanzend
Dichtheid	1,05 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Methode	Afhankelijk van toepassing		
Verbruik	Als primer	0,15 – 0,25 kg/m ² /laag	
	Als mortel	2,20 kg/m ² /mm	
	Als coating	0,15 – 0,30 kg/m ² /laag	
Mengverhouding	650 gram A : 350 gram B		
Potlife**	Bij 15 °C	ca. 90 minuten	
	Bij 20 °C	ca. 40 minuten	
	Bij 25 °C	ca. 30 minuten	
Verwerkingstemp.	Oppervlak	+0 en +30°C	
	Product	+10 en +25°C	
Begaanbaar	Bij -10 °C	Na 10 uur	
	Bij 0 °C	Na 7 uur	
	Bij 10 °C	Na 5 uur	
	Bij 20 °C	Na 4 uur	
	Bij 25 °C	Na 3,5 uur	
Overschilderbaar	Bij -10 °C	Min. 2,5 uur	Max. 96 uur
	Bij 0 °C	Min. 2 uur	Max. 96 uur
	Bij 10 °C	Min. 1,5 uur	Max. 96 uur
	Bij 20 °C	Min. 1 uur	Max. 72 uur
	Bij 25 °C	Min. 1 uur	Max. 48 uur
Chemisch belastbaar*	Na 2 x 24 uur		
Mechanisch belastbaar*	Na 2 - 3 uur		
Verdunning	ProFast Verdunning (geurloos). Maximaal 5%. Toevoegen nadat A en B zorgvuldig gemengd zijn. Het toevoegen van verdunning zal de droogtijden beïnvloeden		
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)		

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte. Waardes zijn gegeven bij 0,15 kg/m².

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

ProFast Multi TR

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Mortel op basis van ProFast Multi-TR

Bij het aanmaken van een mortel het reeds gemengde materiaal in zijn geheel overgieten in een kuip van een dwangmenger. Daarna de betreffende droge vulstof langzaam, gelijkmatig en draaiend toevoegen zodat er een homogene massa ontstaat. Toeslagstoffen dienen absoluut droog te zijn. Vocht zal werken als katalysator. Gedurende het mengen dient men erop te letten dat alle vulstoffen langs de wand en bodem ook worden vermengd.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Om een vloeistofdicht oppervlak te verkrijgen dient een mortel op basis van deze hars te worden dichtgezet met ProFast Multi-TR. Het verbruik is afhankelijk van de verdichtingsgraad van de polyurea mortel.

Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt -10 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Hogere en lagere temperaturen en de luchtvochtigheid hebben invloed op de doorhardingstijd en potlife van het product.

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Wanneer het product middels rolapplicatie wordt verwerkt of bij lagere temperaturomstandigheden wordt toegepast adviseren wij u om het product, na mengen, tot maximaal 5% te verdunnen met ProFast TH-S.

Toeslagstoffen dienen absoluut droog te zijn. Vocht zal werken als versneller.

Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond dient zuigend van aard te zijn. De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa.

De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Cement gebonden ondergronden dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Vloeren dienen vrij te zijn van optrekkend vocht.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 10% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Let op! De ondergrond moet zuigend zijn en in staat zijn de primer op te nemen.

ProFast Multi-TR mag **niet** worden toegepast op verse z.g. groene beton en is niet geschikt voor anhydriet vloeren.

Bij zwaar belaste systemen is het wenselijk de primerlaag partieel c.q. licht te bezanden met vuurgedroogd kwartszand 0,4 – 0,8 mm.

Let op! Niet vol en zat, er mag geen gesloten korrelstructuur ontstaan.

Een bijkomende voordeel van partieel bezanden is dat een polyurea mortel, gedurende het aanbrengen, niet gaat "glijden" over de ondergrond.

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

ProFast Multi TR

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst