Rocathaan Primer **UNI-RW**

Omschrijving en toepassing

Universele, oplosmiddelhoudende, 2-componenten, polyurethaan primer met roestwerende eigenschappen. Deze primer heeft een lange verwerkingstijd en een korte droogtijd voor gladde en licht poreuze ondergronden.

Als bijzonder goed hechtende primer op metalen ondergronden. Niet toepassen op ondergronden welke sterk gevoelig zijn voor oplosmiddelen.

Artikelnummer en verpakking

11023-5	5 kg set
11023-10	10 kg set

Eigenschappen

- Roestwerend
- Eenvoudig verwerkbaar middels
- Zeer goede hechting op uiteenlopende ondergronden
- Korte droogtijd met een lange verwerkingstijd

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	A component lichtgroen B component transparant
Dichtheid	1,37 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	58%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum. Producten dienen altijd op pallets te staan om direct contact met de vloer te voorkomen.

Applicatiegegevens

Methode	Kwast, roller, luchtspuit, airless spray
Verbruik	0,10 – 0,25 kg/m²/laag *Ondergrond afhankelijk*
Mengverhouding	Zie het etiket op de verpakking
Potlife**	Ca. 3 uur
Inductietijd	5 minuten
Verwerkingstemp.	Oppervlak +5 en +30 ºC Product +10 en +25 ºC
Begaanbaar*	Na 45 minuten
Overschilderbaar*	Oplosmiddelvrij: min. 45 minuten en max. 72 uur Oplosmiddelhoudend: min. 12 uur en max. 72 uur
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Verdunning	Niet toegestaan
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid, ventilatie en laagdikte.

Ondergrond

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Applicatie en omstandigheden

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 ºC, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 ºC boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

Tijdens de droging dient er voldoende ventilatie aanwezig te zijn. Met name in ruimten met onvoldoende ventilatie, een verdiepte bodem en inwendige hoeken kan onvoldoende ventilatie leiden tot langzame en ongelijkmatige droging van de aangebrachte primerlaag. Wees hierop alert! Ingesloten oplosmiddel kan in een opvolgende laag leiden tot blaasvorming en onthechting.

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randen) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

* *Bij 20 ºC en 65% RV.*
** *Bij 1 kg en 20 ºC product.*

PROKOL protective coatings
Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Primer **UNI-RW**

Applicatie en omstandigheden

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 ºC, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 ºC boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

Tijdens de droging dient er voldoende ventilatie aanwezig te zijn. Met name in ruimten met onvoldoende ventilatie, een verdiepte bodem en inwendige hoeken kan onvoldoende ventilatie leiden tot langzame en ongelijkmatige droging van de aangebrachte primerlaag. Wees hierop alert! Ingesloten oplosmiddel kan in een opvolgende laag leiden tot blaasvorming en onthechting.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Op al onze leveringen, aanvaardingen van opdrachten, mededelingen, adviezen en overeenkomsten zijn van toepassing onze algemene leveringsvoorwaarden gedeponeerd bij de KvK te Eindhoven onder nr. 52327159. Alle andersluidende voorwaarden worden hierbij nadrukkelijk van de hand gewezen.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* *Bij 20 ºC en 65% RV.*
** *Bij 1 kg en 20 ºC product.*

PROKOL protective coatings

Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst